

# SELLO MECANICO "V1"

EQUIVALENTE A  
JOHN CRANE TIPO 1  
SEALOL TIPO 43  
PAC-SEAL TIPO 51  
VAZEL LINEA A1

## MAX. CONDICIONES DE OPERACIÓN

d1 = 0,750 ÷ 3,000  
p = 17,33 Kg/cm<sup>2</sup>  
v = 13 m/s  
t = -40 ÷ + 200 °C (\*)

(\*) CONDICIONADA POR EL MATERIAL DEL FUELLE



## COMPONENTES

- 1 CARA ROTATIVA
- 2 PARTE FIJA
- 3 FUELLE
- 4 RESORTE
- 5 PARTES METALICAS

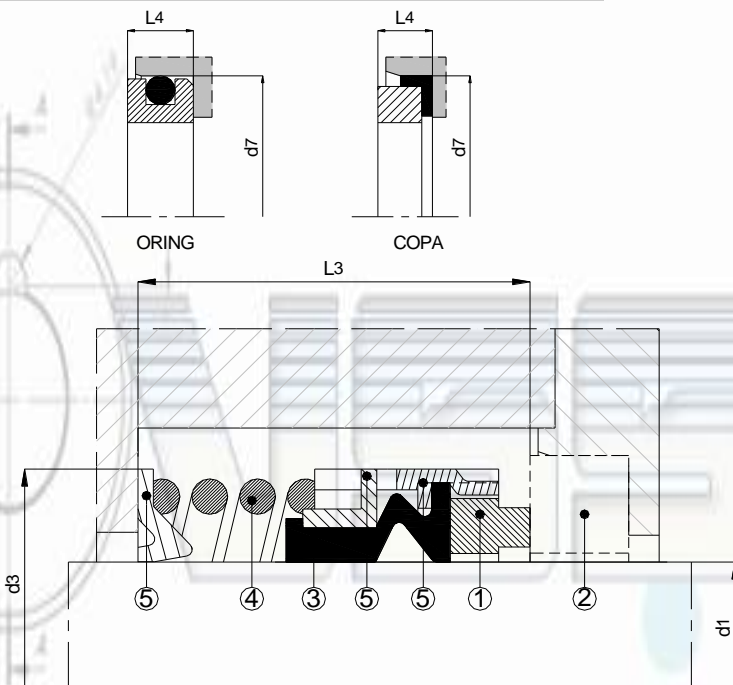
## MATERIALES

CARBON/C. SILICIO/C. TUNGSTENO  
C. TUNGSTENO/C. SILICIO/CERAMICA  
BUNA/VITON/EPDM  
ACERO INOXIDABLE  
ACERO INOXIDABLE

## CARACTERISTICAS TECNICAS

SELLO SENCILLO  
NO BALANCEADO  
BIDIRECCIONAL  
SELLO DE FUELLE

## ALTERNATIVA DE PARTES FIJAS



REF	d1	d3	d7	L3	L4
0,750	19,05	30,9	34,92	33,32	10,3
0,875	22,23	34,1	38,10	34,93	10,3
1,000	25,40	38,1	41,27	39,67	11,1
1,125	28,58	41,3	44,45	41,28	11,1
1,250	31,75	46,0	47,62	41,28	11,1
1,375	34,93	47,6	50,80	42,85	11,1
1,500	38,10	50,8	53,97	42,85	11,1
1,625	41,28	57,2	60,33	50,80	12,7
1,750	44,45	60,3	63,50	50,80	12,7
1,875	47,63	63,5	66,68	53,98	12,7
2,000	50,80	66,7	69,85	53,98	12,7
2,125	53,98	71,4	76,20	60,33	14,3
2,250	57,15	74,6	79,37	60,33	14,3
2,375	60,33	77,8	82,55	63,50	14,3
2,500	63,50	80,9	85,72	63,50	14,3
2,625	66,68	85,7	85,73	69,85	15,9
2,750	69,85	88,9	88,90	69,85	15,9
2,875	73,03	92,1	95,25	73,03	15,9
3,000	76,20	95,3	98,42	73,03	15,9